
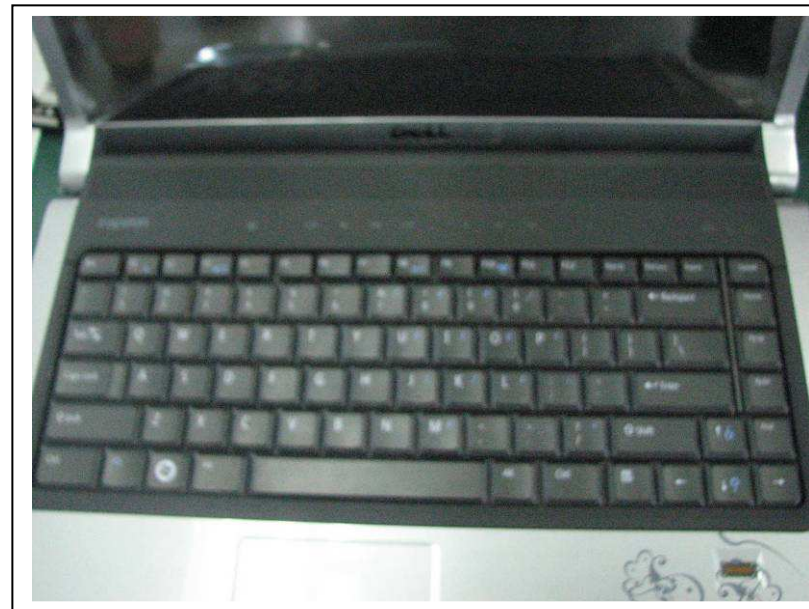
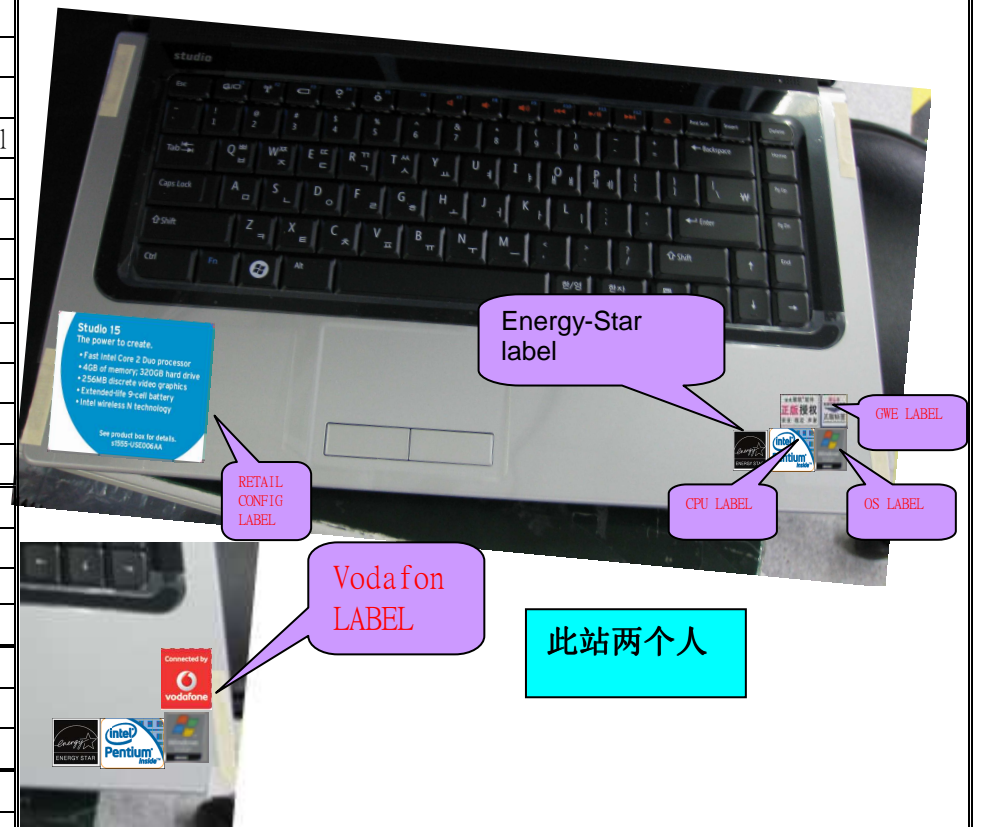



机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK LCD BEZEL AND COVER	PAGE	6						
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]																
1	REMOVE PROTECT MYLAR,CHECK THE COSMETIC OF LCD COVER 揭开保护膜检查LCD COVER外观																
2	OPEN THE LCD,CHECK THE COSMETIC OF LCD BEZEL 打开LCD,检查LCD BEZEL外观																
3	CHECK THE FEELING AT THE TWO SIDES OF LCD 检查左右两侧的BUTONN的FEELING																
4	REMOVE THE MYLAR FROM HING COVER 揭掉HINGE COVER 上的MYLAR.																
检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]																	
1	CHECK THE COLOR OF LCD COVER WITH TRAVEL CARD 根据流程卡检查LCD COVER的颜色																
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]																	
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值												
注 意 事 项[NOTE]																	
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量							
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>																	



机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK PALMREST	PAGE	7
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]					LCD Bezel to Elastomer Trim		gap max 0.2+/-0.2 mm (along Z axis)			
1	CHECK PALMREST AND HINGE COVER COSMETIC, IF SCRATCH, DIRTY. 检查PALMREST AND HINGE COVER外观,是否有刮伤,脏污等现象.					LCD Back to Elastomer Trim		gap max 0.2+/-0.2 mm (along Z axis).			
2	CHECK THE FLASH AND GAP BETWEEN PALMREST AND HINGE COVER 检查HINGE COVER与PALMREST之间的FLASH与GAP										
3	CHECK THE FLASH AND GAP BETWEEN BASE AND PALMREST AT THE FRONT OF SYSTEM 检查机器A 面BASE与PALMREST之间的FLASH和GAP										
4	SCAN BARCODE INTO S/F 刷BARCODE进S/F系统										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
1	HINGE Cover to TOP gap; gap 0.3mm+/- 0.2mm ; flush +/- 0.3mm										
2	TOP to Base gap 0.5mm +/- 0.3mm (Z axis); flush to +/- 0.3mm										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值		编 号	扭力值		编 号	扭力值				
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]		数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量
	SCANNER		1								
	NOTEBOOK		1								
	厚薄规		1								
制订者: 谢勇											
会审者: 罗姣红											
核准者: 邹余升											




机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK HINGE COVER	PAGE	8
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BARCODE AND RELATED P/N OF LABELS INTO S/F										
	刷BARCODE及相应的LABEL料号进S/F系统										
2	STICKCPULABLEANDOSLABEL/RETAILCONFIG LABEL/GWE LABEB/ Vodafone label										
	贴CPU LABEL及OS LABEL/RETAIL CONFIG LABEL/GWE LABEL/Vodafone label										
3	REMOVE THE MYLAR FROM TOP										
	揭掉TOP上的MYLAR										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
1	Vodafone label STICK GWE LABE position.										
	Vodafone label贴GWE LABEL位置.										
	电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]										
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
	注 意 事 项[NOTE]										
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1	1	HCFM8073010	RETAIL LABEL	1	2	HCVM8031010	GWE LABEL	1	
	NOTEBOOK	1	OR	HCFM8074010	RETAIL LABEL	1	3	HCRM2053010	Vodafone label	1	
			OR	HCFM8075010	RETAIL LABEL	1					
			OR	HCFM8076010	RETAIL LABEL	1					
制订者：谢勇											
会审者：罗姣红											
核准者：邹余升											



机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	INSTALL DUMMY CARD	PAGE	9
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	GET OUT EXPRESS DUMMY CARD AND 8 IN 1 CARD, INSERT THEM AND CHECK IF THEY CAN SPRING OUT SMOOTHLY										
	取EXPRESS DUMMY CARD及8 IN 1 DUMMY CARD装入检查是否能顺利弹出										
2	CLOSE LCD, TURN OVER THE SYSTEM										
	合上LCD, 翻转机器										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
			1	EBFM6015010	8 IN 1 DUMMY CARD	1					
			2	EBFM8004010	EXPRESS CARD BLANK	1					
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											


机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	STICK COA LABEL	PAGE	11
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BARCODE, PRINT SERVICE TAG LABEL, AND STICK CORRESPONDING COA LABEL ONTO SYSTEM										
	刷BARCODE打印SERVICE TAG LABEL,贴对应的COA LABEL到机器上										
2	STICK MV LABEL ONTO SYSTEM, SCAN COA LABEL										
	贴MV LABEL到机器上,刷COA LABEL上的DELL P/N和系列号。										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
1	SCAN COA LABEL ESSENTIAL SCAN DELL P/N AND BARCODE										
	刷COA LABEL必需刷DELL P/N和系列号, 如果刷1个就PASS则异常										
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1	1	HCFM9001010	MV LABEL	1					
	NOTEBOOK	1									
	PRINTER	1									
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											


机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	INSTALL BASE DOOR	PAGE	12
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN REG LABEL AND STICK REG LABEL ONTO SYSTEM										
	刷REG LABEL 贴REG LABEL到机器上										
2	STICK SERVICE TAG LABEL ONTO SYSTEM										
	贴SERVICE TAG LABEL到机器上										
3	SCAN BARCODE PRINT EMEA LABEL										
	刷BARCODE打印EMEA LABEL										
4	STICK EMEA LABEL ONTO SYSTEM										
	贴EMEA LABEL到机器上										
检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]											
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	13				
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]														
1	CHECK THAT THIS BOTTOM SURFACE DO NOT LOSS ANY PART.														
	SUCH AS: RUBBER FOOT, SCREWS, MAKE SURE THAT														
	EVERY SCREW WAS FULLY LOCKED.														
	检查底面没遗失任何零件,如螺丝,橡胶脚垫;核实每颗螺丝都锁到底.														
2	CHECK THE BOTTOM SURFACE DO NOT SCRATCH ,DURTY AND														
	DEFORMED														
	检查底面没任何刮伤,脏污和变形														
3	CHECK ALL LABEL OF BASE AS CONFIG; NO MISSING ,NO BUBBLE														
	根据CONFIG 检查BASE上所有的LABEL;没有漏失,没有气泡														
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]														
	电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]														
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值										
	注 意 事 项[NOTE]														
1	CHECK THE COSMTIC OF BATTERY CAVE														
	检查电池槽里的外观, LABEL 是否贴好, 螺丝是否漏锁, 电池CONN														
	是否变形														
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量					
制订者: 谢勇															
会审者: 罗姣红															
核准者: 邹余升															




机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	14
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	CHECK A SIDE OF SYSTEM (GAP, FLUSH AND COSMETIC). 检查机器A面的GAP,FLUSH和外观.(确保没刮伤,没脱漆)										
2	CHECK B COSMETIC,AND THE GAP OF THE ODD TO BASE 检查 B面外观以及ODD到BASE 的GAP										
3	CHECK C COSMETIC, OF THE HINGE COVER TO BASE 检查HINGE COVER 到 TOP的段差 ,GAP										
4	CHECK ALL THE CONNECTOR PIN IF BEND OR DAMAGED; 检查I/O面所有的CONNECTOR PIN 是否变形或损坏										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
1	HINGE Cover to TOP gap; gap 0.3mm+/- 0.2mm ; flush +/- 0.3mm										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	厚薄规	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	15					
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]															
1	OPEN LCD CHECK THE FOUR RUBBERS ON BEZEL IF MISSING, AND TWO LABELS ON TOP 打开LCD, 检查BEZEL上的6个RUBBER是否遗漏, 检查TOP上的2片LABEL															
2	CHECK LCD PANEL COSMETIC 检查PANEL外观															
3	CHECK COSMETIC OF SYSTEM 检查机器所有面外观															
4	GET THE FOAM CUSHION ON K/B 取泡沫垫子放在K/B上															
5	SCAN BAR CODE 扫描BAR CODE															
检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]																
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]																
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值											
注 意 事 项[NOTE]																
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]							数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量
	SCANNER	1	1	HAFM8007010	FOAM CUSHION							1				
	NOTEBOOK	1														
	厚薄规	1														
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>																

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK PPID	PAGE	16
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	GET PE BAG ON SYSTEM THEN TURN OVER SYSTEM										
	取PE 袋放在机器上，翻转机器。										
2	SCAN BAR CODE\BASE PPID\ SERVICE TAG\BATTERY PPID\COA SNINTO S/F										
	刷BAR CODE\BASE PPID\ SERVICE TAG\BATTERY PPID\COA SN进系统										
3	INSTALL BATTERY TO SYSTEM										
	把电池装入机器										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	NOTE BOOK	1	1	HAFM6002010	PE BAG	1					
	SCANNER	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	17
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	CHECK PPID, PUT THE UNIT IN PE BAG; STICK 1PCS TAPE.										
	核对流程卡, 将机器装入PE袋; 贴1PCS 胶带										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	18
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	GROUND SHOP FLOOR SHOW TO SCANNER ID , THEN PUT IT ON BOARD										
取保丽笼及配件盒，放在流水板上。											
检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]											
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
			1	GBFM7001010	保丽笼	2					
			OR	GBFM8021010	保丽笼	2					
			2	HFFM8010020	配件盒	1					
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	19						
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]																
1	FOLD UP THE CARTON,PUT IT ON BOARD 折迭纸箱.放在流水板																
2	GET EPE CUSHION AND INSTALL THE SYSTEM FROM THE TWO SIDES 装保丽龙将机器两端装入.																
检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]																	
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]																	
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值												
注 意 事 项[NOTE]																	
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量							
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>																	

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	20
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BAR CODE										
	刷BAR CODE										
2	GET THE RELATED AND SCAN THE P/N INTO S/F.										
	取相对应的MANUAL , 刷料号进S/F 系统.										
3	PUT THE MANUAL ,ADP ON THE BOARD										
	将MANUAL放在流水板										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	21
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BAR CODE										
	刷BAR CODE										
2	GET THE RELATED AND SCAN THE P/N INTO S/F.										
	取相对应的MANUAL 刷料号进S/F 系统.										
3	PUT THE MANUAL ,ADP ON THE BOARD										
	将MANUAL放在流水板										
4	CHECK MANUAL COSMCIT										
	检查MANUAL外观是否完整										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	22
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BAR CODE										
	刷BAR CODE										
2	GET THE RELATED AND SCAN THE P/N INTO S/F.										
	取相对应的CD将料号进S/F 系统.										
3	PUT THE CD ,ADP ON THE BOARD										
	将CD放在流水板										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											


机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	23
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BAR CODE										
	刷BAR CODE										
2	GET THE RELATED AND SCAN THE P/N INTO S/F.										
	取相对应的CD刷料号进S/F 系统.										
3	PUT THE CD ,ADP ON THE BOARD										
	将CD放在流水板										
4	CHECK CD COSMCIT										
	检查CD外观是否完整										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											


机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	24						
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]																
1	SCAN BAR CODE GET THE RELATED AD , POWER CODE AND SCAN THE P/N INTO S/F.THEN PUT IT ON BOARD																
	刷BAR CODE取相对应的ADP,POWER CODE 刷料号进S/F 系统.然后将其放在流水板上。																
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]																
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]																	
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值												
注 意 事 项[NOTE]																	
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量							
	SCANNER	1															
	NOTEBOOK	1															
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>																	

广 达 电 脑 股 份 有 限 公 司

作 业 标 准 书


机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	25
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BARCODE,CHECK ADP,POWER CODE PPID, SERVICE TAG /MANUAL										
	BY SHOPFLOOR;										
	刷BARCODE , ADP,POWER CODE PPID, SERVICE TAG /MANUAL通过										
	SHOPFLOOR检查其是否正确										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	26
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	PUT THE ADP POWER CODE INTO SMALL BOX										
	将ADP POWER CODE 装进小纸盒										
2	STICK 1PCS BARCODE ON THE TOP OF CARTON										
	贴1PCS BARCODE在外箱上										
3	SCANNER BARCODE , GROUND W/O GET THE OUTER BOX 。 SCANNER										
	IT ID THEN PUT IT ON BOARD.										
	刷BARCODE 根据W/O取外箱折迭纸箱。刷外箱料号, 放在流水板上										
4	SINK BATT LABEL IN PE BAG.										
	贴电源线LABEL在如图所示处。										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
	电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]										
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1	1	HFFM8001010	OUTER BOX (棕)	1					
	NOTEBOOK	1	OR	HFFM8038010	OUTER BOX (彩)	1					
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	27
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	ASSEMBLE THE SYSTEM AND THE SMALL CARTON INTO CARTON										
	如图所示,将机器装箱,将配件盒装入纸箱										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	28
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	ACCORDING THE CONFIG FOLD UP THE SYSTEM PAPER PAD ,THEN PUT IT I										
	NTO CARTON , PUT THE HANDLE INTO CARTON;										
	按工单将纸板折迭装入纸箱,将手提带 装入纸箱										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
			1	JXFM8009010	HANDLE	1					
			2	HFFM8003010	PAPER FILLER	1					
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	29
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BARCODE, CD/MANUAL CHECK CD/MANUAL BY SHOPFLOOR;										
	刷BARCODE , CD/MANUAL通过SHOPFLOOR检查其是否正确										
2	PUT THE CD/MANUAL INTO OUT CARTON										
	将CD/MANUAL 装入纸箱										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	CHECK COSMETIC	PAGE	30
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]										
1	SCAN BAR CODE AND RELATED P/N INTO S/F;										
	刷BAR CODE,以及相对应的料号进S/F 系统;										
2	FOLD UP THE CARTON STICK BARCODE ON CARTON										
	合上纸箱,贴BARCODE 在纸箱上。										
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]										
电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值						
注 意 事 项[NOTE]											
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	
	SCANNER	1									
	NOTEBOOK	1									
<div>制订者: 谢勇</div> <div>会审者: 罗姣红</div> <div>核准者: 邹余升</div>											

机种	FM9/FM9B/FM9C/FM9D	文件编号	FM9404-01	生效日期	09/30/2009	版本	3A	作业名称	SEND THE PALLET	
NO.	操 作 步 骤 [OPERATION INSTRUCTION]									
1	CHECK THE OOB REPORT;ENTER THE PALLET TO SMALL WAREHOUSE									
	检查明细表,把机器拉入待入库仓									
2	SCAN THE PALLET ID AND SERIVCE TAG,CHECK THE PALLET									
	INFORMATION									
	刷PALLET ID, SERIVCE TAG,确认栈板信息									
	检 查 项 目[DOUBLE CHECK ITEM]									
	电动起子设定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]									
编 号	扭力值	编 号	扭力值	编 号	扭力值					
注 意 事 项[NOTE]										
治工具 [FIXTURE & TOOL]	名称 [TOOL NAME]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量	N O	料号[PART-NO]	品名规格[MATERIAL]	数量
<div>制订者：谢勇</div> <div>会审者：罗姣红</div> <div>核准者：邹余升</div>										